



CHEMICAL ENGINEERING



## SCHEDA TECNICA

PRODOTTO

# EPOXY (REGULAR)

### Epoxyd Kleber, halbfest

**Zusammensetzung:**

KOMPONENTE A: tyxotropizierter Epoxydharz mit Pigmentträgern

KOMPONENTE B: Mischung aus katalysierenden Stoffen aus zykloalfatischen Aminen, Polyamyden, tertiäre Aminen, Tyxotripizaten Anreicherungen und Pigmenten.

**Anwendungsgebiete:**

Dauerhaftes Verkleben von Naturstein miteinander oder mit anderen Stoffen (Metall, Beton, Cotto, etc.)

**Mischungsverhältnis:**

Das Mischungsverhältnis zwischen der Komponente A (Harz) und B (Katalysator) muss dem genauen Gewichtsverhältnis entsprechen

**Komponente A : Komponente B = 100 : 100**

(Beispiel: 1 kg. Komponente A gemischt mit 1 kg. Komponente B)

**Verpackungseinheit:**

EPOXY (REGULAR) A in der Metalldose mit 1,350 kg.  
EPOXY (REGULAR) B in der Metalldose mit 1,350 kg.

**Vorbehandlung der Oberfläche:**

Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken, porös staub- und schmutzfrei sein.

**Mischen:**

Vermischen Sie die beiden Komponente im richtigen Verhältnis zu einer perfekten Homogenität.

**Auftragen:**

mit einer Spachtel oder durch Aufstreichen

**Stärke:**

empfohlen sind 0,2 bis 0,6 Millimeter

**Verbrauch:**

250 – 700 g / qm

**Polymerisierung:**

Die Abbindzeit verkürzt sich mit höherer Temperatur, die jedoch nicht unter 8°C liegen sollte.

**Pot Life bei 25°C**

65 Minuten bei Masse; 190 Minuten bei feinen Strich

**Achtung:**

die Verarbeitungszeit liegt bei 30 – 35 Minuten

**Schwundwert:**

0,3%

**Haftung:**

Diese Angaben entstanden aus unseren Aufzeichnungen und Erfahrungen im Labor und dienen höchstens als Richtlinien und gelten nicht als formelle Garantie. Speziell die Haftung für fehlerhafte Produkte, wenn ein Defekt festgestellt wurde, beschränkt sich die Haftung nur auf den Kaufpreis des Produktes. Wir haften nicht für direkte und indirekte Schäden, die mit dem Gebrauch des Produktes zusammenhängen, und die außerhalb unserer Kontrolle liegen.

**Achtung:**

Die Epoxyd-Kleber verfügen auch über hervorragende Klebekraft auch bei leicht feuchtem Untergrund. Der geringe Schwund (0,1–0,5%) erzeugt nur geringe Spannungen während der Aushärtung, woraus eine höhere Stabilität der verklebten Teile erreicht wird. Nach der Aushärtung ist es absolut frostsicher und wasserfest, deswegen er sich speziell für den Außenbereich eignet. Extreme Sonneneinstrahlung kann eine gelbliche Verfärbung des Harzes verursachen. Dank seiner extremen flexiblen Klebekraft können auch ungleiche Materialien miteinander verklebt werden, wie: Stahlbeton, Stahl, Holz, verschieden Plastikstoffe, Natur- und Kunststein.

**Vor dem ersten Gebrauch bitte eine Probeanwendung machen**