



Société avec  
Système de Qualité certifié  
UNI EN ISO 9001:2008



## FICHE TECHNIQUE PRODUITS

# EPOXY CER 90

## ADHÉSIF EPOXY THIXOTROPIQUE en cartouche

Rev.2 – Mars 23'

### COMPOSITION

COMPOSANT **A**: Résines epoxy thixotropisées avec charges minérales et pigments

COMPOSANT **B**: Mélange d'agents de catalyse contenant adducts d'amines cycloaliphatices, polyamides, amines tertiaires, thixotropisés avec charges minérales et pigments.

### EMPLOI

Collage permanent de marbres, pierres naturelles, agglomérés synthétiques, grès, porcelaine etc.... entre eux ou avec d'autres supports (ciment, terre cuite, céramique etc...) principalement indiqué pour intérieur ou extérieur

### RAPPORT DE MÉLANGE

Les adhésifs epoxy ont besoin de rapports de mélange exacts en poids entre le composant **A** (résine) et le composant **B** (catalyseur) et dans ce cas spécifique :

COMPOSANT **A** : COMPOSANT **B** = 100 :100

(ex. : 1 kg. de composant A mélangé avec 1 kg. de composant B)  
dans la formulation en cartouche il est déjà prédéterminé et automatique

### EXTRUSION - IMPORTANT!

Soyez prudent : Les premiers 40-50 mm. qui sortent du mélangeur statique peuvent ne pas être parfaitement mélangés dans la bonne proportion et donc, afin d'éviter des difficultés de durcissement, éliminer ces premiers millimètres. Cela s'applique également lorsque vous réutilisez une cartouche non terminée en appliquant un nouveau mélangeur statique

### CONDITIONNEMENT

EPOXY CER 90      cartouche side-by-side      400 ml. (200 ml. A + 200 ml. B)

COULEURS DISPONIBLES : BLANC, GRIS CÉRAMIQUE, BEIGE, NOIR et couleurs sur demande

### PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces / pièces. à coller doivent être poreuses, sèches, sans traces de poussières et de substances étrangères (huileuses, graisses, etc.)

### APPLICATION

Application directe ou avec spatule ou par enduit

### ÉPAISSEUR

Conseillé de 0,2 à 1 mm.

### CONSOMMATION

250 à 700 g/m<sup>2</sup>

### POLYMÉRISATION

La vitesse de polymérisation augmente avec l'augmentation de la température. En tous cas, pour une régulière polymérisation, la température d'application, ne doit pas être inférieure à 10°C.

Catalyse complétée après 12 - 24 heures

**STOCKAGE**

Stocker à température de 10°C à 35°C.

**COEFF. DE RETRAIT**

0,1 - 0,5%

**PROPRIÉTÉS**

PROPRIÉTÉ	VALEUR	UNITÉ	METHODE
TEMPS DE MÉLANGE	immédiat à l'extrusion	-	-
TEMPS D'USAGE À 22°C	10 -20	minutes	-
TEMPS DE DURCISSEMENT A 22°C	80 -100	minutes	-
RETRAIT % (VOLUME/VOLUME)	≤0.3	%	-
RÉSISTANCE À TRACTION	55 - 60	Mpa	DIN 53455
MODULE ÉLASTIQUE À TRACTION	3500 - 3600	Mpa	DIN 53457
ALLONGEMENT À TRACTION	1.8 - 2.0	%	DIN 53455
ALLONGEMENT À RUPTURE	2.2 - 2.4	%	DIN 53455
ABSORPTION D'EAU			
ÉCHANTILLON 60x10x4mm: APRÈS 10 GG (À 20°C)	0.4 - 0.6	% (poids)	-
RESISTANCE A FLEXION	95 -100	Mpa	DIN 53452
RESISTANCE UV	jaunissement		

**DISPENSER / PISTOLA PER ESTRUSIONE**

Dispenser manuale VBM200x per EPOXY 400

**LIMITES DE RÉSPONSABILITÉ**

Les informations ci-dessus dérivent de bibliographie ou de nos tests de laboratoire et doivent être considérées comme indications de grand lignes et ne constituent pas garantie formelle. En particulier, la responsabilité pour produits défectueux, une fois vérifié le défaut, est en tout cas limitée au remboursement du seul prix d'achat. On ne s'assume aucune responsabilité pour dommage explicite ou implicite dû à l'utilisation du produit qui est dehors de notre direct contrôle.

**AVANT L'APPLICATION EFFECTUER TOUJOURS UN TEST PRELIMINAIRE**